

The SERI logo features a stylized 'S' inside a red and grey circle, followed by the word 'SERI' in a bold, red, italicized sans-serif font.

NOMURADS®

TORNI A FANTINE MOBILI NOMURA DS

Il nostro obiettivo:
produttività ed efficienza
delle vostre lavorazioni

Realizzazioni linee di
produzione chiavi in mano
personalizzate



OLTRE 45 ANNI DI ESPERIENZA

Velocità, precisione, facilità di attrezzaggio
ed ecosostenibilità.



MODELLO 5 + 2 ASSI C	DIAMETRI	UTENSILI	
NN-10EX	Ø 1~12	14T su \$1 + 4T su \$2	
NN-20SB	Ø 3~20	14T su \$1 + 5T su \$2	
NN-20UB8K	Ø 3~20	13T su \$1 + 4T su \$2	
NN-25UB8K	Ø 3~25	13T su \$1 + 4T su \$2	
NN-26KM	Ø 3~26	15T su \$1 + 4T su \$2	
NN-32KM	Ø 3~32	15T su \$1 + 6T su \$2	
NN-38KM	Ø 3~38	15T su \$1 + 6T su \$2	
MODELLO 6 + 2 ASSI C	DIAMETRI	UTENSILI	
NN-20J3	Ø 3~20	15T su \$1 + 11T su \$2	
NN-26KM1Y	Ø 3~26	13T su \$1 + 8T su \$2	
NN-32KM1Y	Ø 3~32	15T su \$1 + 8T su \$2	
NN-38KM1Y	Ø 3~38	15T su \$1 + 8T su \$2	
NN-32J	Ø 3~32	16T su \$1 + 17T su \$2	
NN-38J	Ø 3~38	16T su \$1 + 17T su \$2	
MODELLO 7 + 2 ASSI C	DIAMETRI	UTENSILI	MODELLI ASSE B
NN-20J3XB\$1	Ø 3~20	14T su \$1 + 9T su \$2 1 Asse B \$1	
NN-20J3XB\$2	Ø 3~20	14T su \$1 + 9T su \$2 1 Asse B \$2	
NN-32JXB	Ø 3~32	15T su \$1 + 17T su \$2	
NN-38JXB	Ø 3~38	15T su \$1 + 17T su \$2	
MODELLO 8 + 2 ASSI C	DIAMETRI	UTENSILI	MODELLI ASSE B
NN-20J3XB\$1+\$2	Ø 3~20	14T su \$1 + 9T su \$2 1 Asse B \$1 + 1 Asse B \$2	
MODELLO 9 + 2 ASSI C	DIAMETRI	UTENSILI	
NN-32DB	Ø 3~32	19T su \$1 + 17T su \$2	
NN-38DB	Ø 3~38	19T su \$1 + 17T su \$2	

CENTRI DI LAVORO

MODELLO	GIRI MANDRINO	UTENSILI
DST-36D	15.000	21T
DST-40A	15.000	21T
DST-40L	15.000	21T
DST-40DS	15.000	21T
DST-40DL	15.000	21T



1 BASAMENTO



2 GUIDE RASCHIETTATE



3 GUIDE LUBRIFICATE

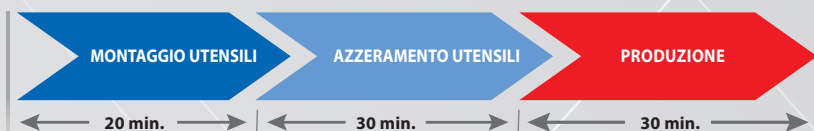
TOOL PRESETTER

PRESETTER UTENSILI OTTICO A MICROSCOPIO (OPZIONALE)

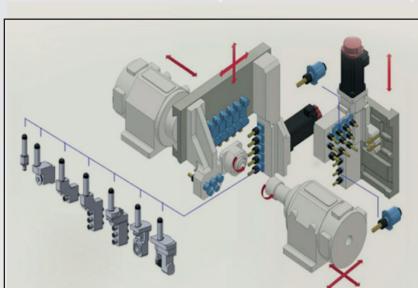
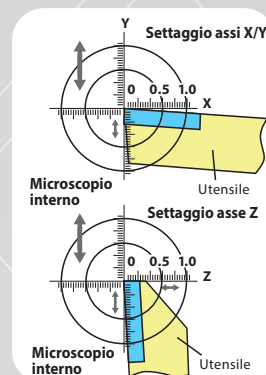
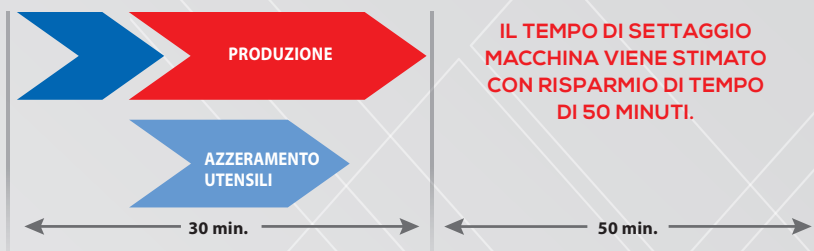
Il presetting utensili NOMURA a microscopio consente di regolare tutti gli utensili di tornitura nella stessa lunghezza e al centro del mandrino. Tale dispositivo consente una programmazione ed un piazzamento macchina più semplice, permette di non azzerrare per contatto, dopo che lo stesso è stato montato in macchina rendendo il cambio utensile una semplice operazione di bloccaggio del portautensili per mezzo di due viti. Con questa attrezzatura gli utensili possono essere montati sul portautensile fuori macchina quando la macchina è in funzione. In programmazione viene dichiarato il diametro del pezzo da lavorare, senza dover fare conti di corsa rapidi per avvicinamento alla barra.



ALTRI DIFFERENTI TIPI DI SETTAGGIO UTENSILI



SETTAGGIO UTENSILI STILE NOMURA



MOTORIZZATI

Vasta gamma di motorizzati per soddisfare ogni esigenza di produzione.

Adatti per:

Fori inclinati, foratura assiali eccentriche

Poligonatura

Tourbionage (indicato per medicale e dentale)



ESTENSIONE MANDRINO

Sistema di lavorazione senza bussola, massimo tre volte il diametro (Spezzone materiale ridotto di 1/3).

Studi di fattibilità

Il nostro team di tecnici specializzati, grazie alla completa conoscenza delle macchine e delle lavorazioni possibili, affianca i clienti in fase progettuale, studia i disegni per la fattibilità dei particolari, realizzando piani di produzione, tempi ciclo di lavoro e propone soluzioni per massimizzare il ritorno d'investimento.

Una consulenza preziosa per individuare la soluzione migliore in termini di produttività, riduzione dei costi ed esigenze aziendali.

Realizzazione linee

La stretta collaborazione, consolidata nel tempo, con i nostri partner ha creato una sinergia di conoscenze per offrire al cliente l'eccellenza delle tecnologie e soluzioni ottimizzate verso il massimo rendimento.

SE.RI accompagna il cliente nei suoi processi innovativi e nella direzione della digitalizzazione in un'ottica di industria 4.0.

Proponiamo così soluzioni personalizzate, consigliando le attrezzature più idonee, fornendo un pacchetto chiavi in mano di interesse linee di lavoro, integrando ogni accessorio utile (ad esempio, tool presetter, evacuatore truciolo, alta pressione, aspirazione fumi, estensione mandrino, motorizzati speciali, caricatore di barre, impianto antincendio, centrifughe e utensileria adeguata).

Corsi e formazione

Sebbene i torni NOMURA DS siano intuitivi nell'utilizzo e veloci nell'attrezzaggio, SE.RI riserva un'attenzione particolare **alla formazione dei tecnici del cliente, affinché possano sempre ottenere dalle macchine il massimo dell'efficienza e delle potenzialità.**

Al momento dell'installazione, oltre al collaudo, si effettuano corsi di programmazione presso l'area training della sede SE.RI di Rosta (TO) e presso lo stabilimento del cliente, fornendo agli operatori, direttamente in produzione, tutte le conoscenze necessarie per la programmazione, l'attrezzaggio e la manutenzione dei macchinari.

Assistenza

Sempre accanto ai clienti per mantenerli al passo dell'evoluzione tecnologica, presenti e reperibili a ogni necessità di assistenza: questa è la qualità del servizio post vendita che SE.RI assicura.

Evitare fermi macchina e garantire continuità del lavoro è alla base della produttività e del rendimento, per questo i nostri tecnici qualificati affiancano i clienti attraverso un competente e professionale supporto post-vendita: intervento telefonico in tempo reale (al momento dell'installazione viene fornito, sia al cliente che ai suoi operatori, il cellulare diretto del tecnico, evitando così inutili attese di reperibilità da call center).

Intervento da remoto per le macchine che consentono un controllo a distanza.

Presenza diretta del tecnico presso il cliente, grazie ad una capillare rete di service in grado di coprire tutto il territorio nazionale.

Ricambi a magazzino

Grazie ad un'**attenta gestione logistica e di magazzino, tutte le parti di ricambio occorrenti per manutenzioni ordinarie e di normale usura, sia meccaniche che elettroniche, sono disponibili per la spedizione entro 24 ore dalla ricezione della conferma dell'ordine.**

In funzione degli aggiornamenti tecnologici apportati dal costruttore, le caratteristiche tecniche possono variare senza preavviso

